



www.ProLux3D.com

Vielen Dank für ihren Einkauf

Bug A Salt FrontGrip

Material: PETG Kunststoff

Herstellung im FDM 3D Druck Verfahren.

Die Lieferung erfolgt wie in der Beschreibung erwähnt ohne Finish.

Ohne Finish bedeutet das die gedruckten Teile direkt aus dem Drucker ohne irgendeine Nachbearbeitung geliefert werden. Eine Nachbearbeitung ist teilweise erforderlich um Produktreste und scharfe Kanten zu entfernen.

Montageanleitung.

Benötigtes Werkzeug: Kleiner Kreuzschlitzschraubendreher

1. Legen sie das BAS Gewehr vor sich auf den Tisch. Am Original Schlitten finden sie zwei kleine Löcher in denen sich die Schrauben befinden. Lösen sie diese Schrauben und ziehen sie die beiden Halbschalen vom Gewehr.
2. Stecken sie die Lux-Gadget Halbschalen auf die beiden Stifte die sich am Gewehr befinden. Nehmen sie die beigelegten Schrauben und drehen diese langsam von Hand fest. Sobald sie einen widerstand beim drehen spüren sind sie fertig. Drehen sie nicht weiter! Wenn sie die Schrauben zu fest ziehen könnten sie unbeabsichtigt den Griff beschädigen.

Ich möchte meine Artikel stetig verbessern, wenn sie einen Verbesserungsvorschlag haben, teilen sie mir diesen unbedingt mit.

Eigenschaften PETG Kunststoff

Temperaturbeständig -40°C bis +65°C

Brandverhalten UL 94 B1

UV-Beständig

Resistent gegen die meisten Chemikalien (Desinfizierbar)

PETG Elastizität 5-6%

Physiologisch Unbedenklich (Lebensmittelecht)

Zu 100% Recyclebar (Gelbe Tonne)

Formstabil bis +70° (Wenn sie die Form etwas ändern möchten, vorsichtig mit einem Fön erwärmen und in die gewünschte Form bringen.)

Der Artikel ist nicht für Kinder unter 6 Jahren geeignet, da Kleinteile verschluckt werden können. Nur unter Aufsicht eines Erwachsenen verwenden.

Sollten sie andere Farben, Formen, Mengen benötigen. Schicken sie mir eine Email an:

info@ProLux3D.com

MfG

Lux Metallbau und 3D Druck

U. Lux

Holstenstr. 2

49809 Lingen

English:

Thank you for your purchase

Bug A Salt FrontGrip

Material: PETG plastic

Manufactured using the FDM 3D printing process.

The delivery takes place as mentioned in the description without finish.

Unfinished means that the printed parts are delivered directly from the printer without any post-processing.

Post-processing is sometimes required to remove product residue and sharp edges.

Assembly Instructions.

Tools required: Small Phillips screwdriver

1. Place the BAS blaster on the table in front of you. You will find two small holes containing screws on the original slide. Loosen these screws and pull the two casing halves off the blaster.
2. Fit the Lux-Gadget casing halves onto the two pins located on the blaster. Take the included screws and slowly tighten them by hand. Stop as soon as you feel resistance. Do not turn any further! Overtightening the screws could accidentally damage the handle.

I would like to constantly improve my articles, if you have a suggestion for improvement, please let me know.

Properties PETG plastic

Temperature resistant -40°C to +65°C

Fire behavior UL 94 B1

UV-resistant

Resistant to most chemicals (can be disinfected)

PETG elasticity 5-6%

Physiologically safe (food safe)

100% recyclable (yellow bin)

Dimensionally stable up to +70° (If you want to change the shape, carefully heat it up with a hair dryer and bring it into the desired shape.)

The item is not suitable for children under the age of 6 years as small parts can be a choking hazard. Use only under adult supervision.

If you need other colors, shapes, quantities. Send me an email to:

info@ProLux3D.com

MfG

Lux Metallbau und 3D Druck

U. Lux

Holstenstr. 2

49809 Lingen