



www.ProLux3D.com

Vielen Dank für ihren Einkauf

Spikes Mähroboter Dreame A2

Material: PETG Kunststoff – V2A Edelstahl
Herstellung aus dem 3D Druck bei Kunststoff

Die Lieferung erfolgt wie in der Beschreibung erwähnt ohne Finish.

Vor der Nutzung bitte Produktreste und scharfe Kanten mit einer Feile (z.B. Nagelfeile) entfernen.

Ich möchte meine Produkte immer weiter verbessern, wenn sie also einen Verbesserungsvorschlag haben, teilen sie mir diesen unbedingt mit.

Sollte mein Produkt bei ihnen nicht passen, schreiben sie mir eine Nachricht. Ich kann den Artikel nach ihren Wünschen und Vorstellungen anpassen.

Montagehinweis:

Verwenden sie keinen Akku-Schrauber oder ähnliches zum festziehen der Schrauben!

1. Entfernen sie die Radkappe
2. Lösen sie das Rad von Achse
3. Legen sie die Spikes zentriert auf die Innenseite des Rades
4. Nehmen sie einen 2-3 mm Bohrer und bohren 1 cm Tief in das Profil
5. Schrauben sie die Spikes mit den mitgelieferten Schrauben von Hand fest. Drehen sie nur soweit bis die Schraube die Spikes berührt + 1/4 Umdrehung.
6. Montieren sie das Rad wieder auf die Achse und setzen die Radkappe wieder auf.

Hier ein YouTube Video das behilflich sein kann: <https://www.youtube.com/shorts/7stbKfQkHDE>

Eigenschaften PETG Kunststoff

Temperaturbeständig -40°C bis +65°C

Brandverhalten UL 94 B1

UV-Beständig

Resistent gegen die meisten Chemikalien (Desinfizierbar)

PETG Elastizität 5-6%

Physiologisch Unbedenklich (Lebensmittelecht)

Zu 100% Recyclebar (Gelbe Tonne)

Formstabil bis +70° (Wenn sie die Form etwas ändern möchten, vorsichtig mit einem Fön erwärmen und in die gewünschte Form bringen.)

MfG

Lux Metallbau und 3D Druck

U. Lux

Holstenstr. 2

49809 Lingen – Germany

info@ProLux3D.com

English:

Thank you for your purchase

Spike's robot lawn mower Dreame A2

Material: PETG plastic – V2A Stainless steel

Production from 3D printing at plastic

The delivery takes place as mentioned in the description without finish.

Before use, please remove product residue and sharp edges with a file (e.g. nail file).

I always want to improve my products, so if you have a suggestion for improvement, please let me know.

If my product doesn't fit you, send me a message. I can adapt the article according to your wishes and ideas.

Assembly note:

Do not use a cordless screwdriver or similar to tighten the screws!

1. Remove the hubcap.
2. Detach the wheel from the axle.
3. Center the spikes on the inside of the wheel.
4. Using a 2–3 mm drill bit, drill 1 cm deep into the tread.
5. Screw the spikes in by hand using the provided screws. Tighten only until the screw touches the spike, then add another quarter-turn.
6. Reattach the wheel to the axle and put the hubcap back on.

Here is a YouTube video that may be helpful: <https://www.youtube.com/shorts/7stbKfQkHDE>

Properties PETG plastic

Temperature resistant -40°C to +65°C

Fire behavior UL 94 B1

UV-resistant

Resistant to most chemicals (can be disinfected)

PETG elasticity 5-6%

Physiologically safe (food safe)

100% recyclable (yellow bin)

Dimensionally stable up to +70° (If you want to change the shape, carefully heat it up with a hair dryer and bring it into the desired shape.)

MfG

Lux Metallbau und 3D Druck

U. Lux

Holstenstr. 2

49809 Lingen - Germany

info@ProLux3D.com