



www.ProLux3D.com

Vielen Dank für ihren Einkauf

Double Mag Holder für T4E HDR 50 Revolver

Material: PETG Kunststoff

Herstellung aus dem 3D Druck

Die Lieferung erfolgt wie in der Beschreibung erwähnt ohne Finish.
Ohne Finish bedeutet das die gedruckten Teile direkt aus dem Drucker ohne irgendeine Nachbearbeitung geliefert werden. Eine Nachbearbeitung ist teilweise erforderlich um Produktreste und scharfe Kanten zu entfernen.

Vor der Nutzung bitte Produktreste und scharfe Kanten mit einer Feile (z.B. Nagelfeile) entfernen.

Montagehinweis:

Schrauben nur von Hand leicht andrehen. Es darf kein Akkuschauber o.ä. zum festziehen der Schrauben benutzt werden. Sie könnten die Halterung beschädigen.

Magazin richtig einlegen:

Wenn sie die Trommel in das Fach gelegt haben und das Magazin noch locker sitzt, drehen sie es ¼ bis ½ Umdrehungen weiter damit es richtig klemmt und nicht mehr herausfallen kann.

Ich möchte meine Artikel stetig verbessern, wenn sie einen Verbesserungsvorschlag haben, teilen sie mir diesen unbedingt mit.

Eigenschaften PETG Kunststoff

Temperaturbeständig -40°C bis +65°C

Brandverhalten UL 94 B1

UV-Beständig

Resistent gegen die meisten Chemikalien (Desinfizierbar)

PETG Elastizität 5-6%

Physiologisch Unbedenklich (Lebensmittelecht)

Zu 100% Recyclebar (Gelbe Tonne)

Formstabil bis +70° (Wenn sie die Form etwas ändern möchten, vorsichtig mit einem Fön erwärmen und in die gewünschte Form bringen.)

MfG

Lux Metallbau und 3D Druck

U. Lux

Holstenstr. 2

49809 Lingen – Germany

info@prolux3d.com

Thank you for your purchase

Double Mag Holder for T4E HDR 50 revolvers

Material: PETG plastic

Production from 3D printing

The delivery takes place as mentioned in the description without finish.

Unfinished means that the printed parts are delivered directly from the printer without any post-processing. Post-processing is sometimes required to remove product residue and sharp edges.

Before use, please remove product residues and sharp edges with an file (e.g. nail file).

Assembly note:

Only tighten the screws slightly by hand. No cordless screwdriver or similar may be used to tighten the screws. You could damage the bracket.

Insert magazine correctly:

When you have placed the drum in the compartment and the magazine is still loose, turn it $\frac{1}{4}$ to $\frac{1}{2}$ turn so that it is properly clamped and cannot fall out.

I would like to constantly improve my articles, if you have a suggestion for improvement, please let me know.

Properties PETG plastic

Temperature resistant -40°C to $+65^{\circ}\text{C}$

Fire behavior UL 94 B1

UV-resistant

Resistant to most chemicals (can be disinfected)

PETG elasticity 5-6%

Physiologically safe (food safe)

100% recyclable (yellow bin)

Dimensionally stable up to $+70^{\circ}$ (If you want to change the shape, carefully heat it up with a hair dryer and bring it into the desired shape.)

Kind regards