



[www.ProLux3D.com](http://www.ProLux3D.com)

Vielen Dank für ihren Einkauf

Nachfüllstutzen passend für Sagrotan No Touch Seifenspender

Material: ABS Like Resin

Herstellung aus dem SLA 3D Druck

**Gehen sie wie folgt vor zum befüllen des Seifenbehälters:**

**Stellen sie den Seifenbehälter mit Loch nach oben auf die Spüle.**

**Drücken sie den Seifenbehälter leicht zusammen und stecken dann das Nachfüllpack mit Stutzen in die Öffnung. Lassen sie jetzt den Seifenbehälter los, damit die Seifen in den Behälter gesaugt werden kann. Wiederholen sie diesen Vorgang bis der Seifenbehälter zu  $\frac{3}{4}$  gefüllt ist. Fertig.**

Wenn die Seife aus dem Stutzen heraus quillt gibt es folgende Fehlerursachen:

**1. Es wird zuviel Druck auf den Nachfüllbeutel ausgeübt so das die Entlastungsöffnungen verstopft werden und damit kein Druckausgleich stattfinden kann.**

- a. Üben sie weniger Druck auf den Nachfüllbeutel aus und nehmen sie sich mehr Zeit beim Nachfüllen.
- b. Ziehen sie den Stutzen nach jedem leichten und kurzen Drücken des Nachfüllbeutels aus dem Behälter um manuell für einen Druckausgleich zu sorgen.

**2. Die ausgewählte Seife ist zu Dickflüssig und verstopft beim einfüllen die Entlastungsöffnungen.**

- a. Verwenden sie flüssigere Seife.
- b. Ziehen sie den Stutzen nach jedem leichten und kurzen Drücken des Nachfüllbeutels aus dem Behälter um manuell für einen Druckausgleich zu sorgen.
- c. Im Seifenspenderbehälter befindet sich ein kleiner Stopfen, dieser kann heruasgezogen werden. Vorsicht! dieser kann versehentlich schnell in den Behälter gedrückt werden. Nutzen sie eine spitze Pinzette oder eine Nähnadel.

**3. Das Gewinde der Nachfüllseife weicht erheblich vom Original Sagrotan Nachfüllpack ab.**

- a. Verwenden sie eine andere Seife mit dem richtigen Verschuß. ( Siehe Artikelbilder )

MfG

Lux Metallbau und 3D Druck

U. Lux

Holstenstr. 2

49809 Lingen – Germany

[info@ProLux3D.com](mailto:info@ProLux3D.com)

English:

Thank you for your purchase

Material: ABS Like Resin  
Production from SLA 3D printing

**Proceed as follows to refill the soap container:**

**Place the soap container on the sink with the opening facing upwards.**

**Lightly squeeze the soap container, then insert the refill pack—spout first—into the opening. Now release the soap container so that the soap is drawn into the container. Repeat this process until the soap container is three-quarters full. Done.**

If soap oozes out of the nozzle, the issue is likely due to one of the following causes:

**1. Excessive pressure is being applied to the refill pouch, causing the pressure-relief vents to become clogged and preventing pressure equalization.**

- a. Apply less pressure to the refill pouch and take more time during the refilling process.
- b. After each light, brief squeeze of the refill pouch, pull the nozzle out of the container to manually facilitate pressure equalization.

**2. The selected soap is too viscous (thick) and clogs the pressure-relief vents during filling.**

- a. Use a more fluid soap.
- b. After each light, brief squeeze of the refill pouch, pull the nozzle out of the container to manually facilitate pressure equalization.
- c. There is a small stopper located inside the soap dispenser container; this can be pulled out. Caution! It can easily be accidentally pushed back into the container. Use a pair of pointed tweezers or a sewing needle to remove it.

**3. The threading on the soap refill differs significantly from that of the original Sagrotan refill pack.**

- a. Use a different soap with the correct type of cap/closure. (See product images.)

Kind regards

Lux Metallbau und 3D Druck  
U. Lux  
Holstenstr. 2  
49809 Lingen - Germany

info@ProLux3D.com